



Purivox Varidome



Betriebsanleitung / Zusammenbau Anleitung

Purivox Saat- und Ernteschutzgeräte GmbH
Hauptstraße 11 DE-67308 Ottersheim
Tel: 06355/9543-0 info@purivox.com

Zusammenbau Varidome Sprühkopf

Entfernen Sie den Varidome aus der Verpackung.

Jeder Kopf besteht aus 3 separaten Teilen:

- Abdeckung
- Aufnahme mit Düse und Schlauchleitung
- Halteklemme

Um den Sprühkopf zusammenzubauen benötigen Sie keinerlei Werkzeug. Nehmen Sie die Abdeckung und die Düsenaufnahme und setzen diese in den Sprühkopf ein.

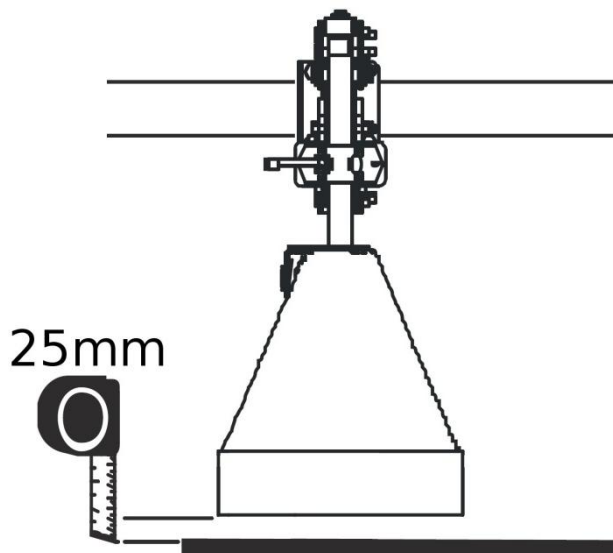


Drücken Sie die vier Klemmhebel in die Halterung ein und befestigen diese durch eine Drehung.

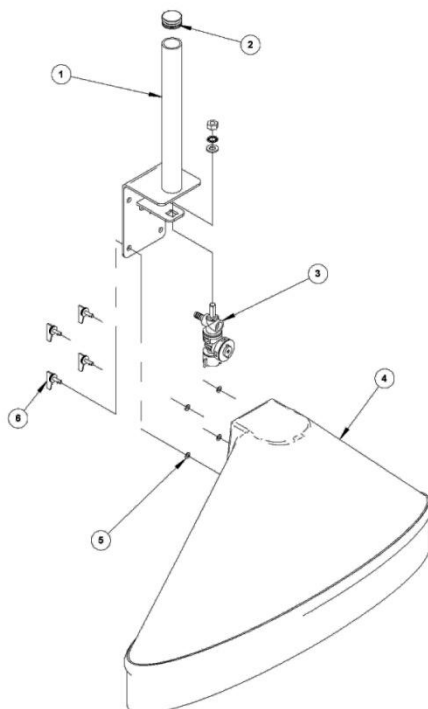


Anbau Varidome Sprühkopf

Mithilfe der mitgelieferten Halteklemmen kann der Varidome Sprühkopf nahezu an jedem Fahrzeug angebaut werden. Beim Anbau sind folgende Dinge zu beachten.



Achten Sie darauf, dass die Höhe circa 25mm zur maximalen Unkrauthöhe hat. Durch das drehen des Varidome kann eine Breite von 8cm bis 80cm bearbeitet werden.



1. Aufnahmestange
2. Rohrkappe
3. Düseneinheit
4. Abschirmung
5. Verschlussaufnahme
6. Klemmhebel

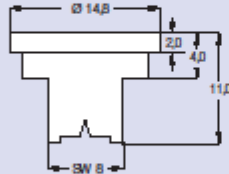


Bandspritzdüsen ES

Spritzwinkel: 90°
Werkstoff: Messing, POM



G 1436 G 1437
G 1436 G 1436



Merkmale

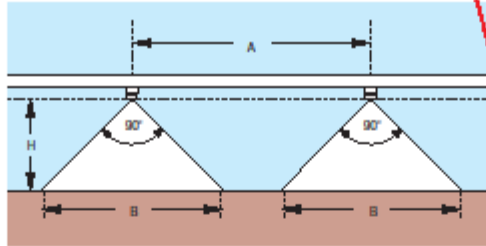
- Flachstrahldüse mit rechteckförmiger Flüssigkeitsverteilung
- Düsendrößen von 01 bis 08
- Druckbereich von 1,0 bis 4,0 bar
- Passend für alle Bayonettmutter SW 8 oder Überwurfmutter
- Spezialdüsen zur Band- bzw. Reihenspritzung in Kombination mit Feldspritz-, Sä- und Hackgeräten
- Gleichmäßige Wirkstoffverteilung über die gesamte Bandbreite durch rechteckförmige Flüssigkeitsverteilung
- Voll ausgebildeter Spritzwinkel ab 1,0 bar
- Minimale Spritzmittelverluste durch exakte Abgrenzung des Flüssigkeitsstrahls
- BBA verlustmindernd anerkannt

Anwendungsbereiche

- Bandspritzung in Reihenkulturen
- Einzelpflanzenbehandlung mit Kleingeräten
- Einzeldüse in Rückenspritzen

DüsenEinstellung

Mit Lechler-Bandspritzdüsen ES sind extrem geringe Spritzabstände (H) möglich. Bandverwehungen werden dadurch weitgehend vermieden. Die Bandbreite (B) kann durch Veränderung des Spritzabstandes (H) und/oder Drehen der Strahlachse eingestellt werden.



BBA-verlustmindernd anerkannt: 90 %
 - ES 90-04 POM
 - ES 90-03 Messing
 - ES 90-02 POM
 - ES 90-02 Messing
 Bitte rufen Sie die aktuelle Liste mit verlustmindernd anerkannten Lechler-Düsen und deren Verwendungsbestimmungen unter www.lechler-agri.com ab.

Reduzierung des Spritzmittelaufwands

Je nach Bandbreite und Reihenweite beträgt der Spritzmittelaufwand bei der Bandspritzung 10 - 50 % des Aufwands bei Ganzflächenbehandlung.

Spritzabstand H cm	Bandbreite B cm	Spritzmittelaufwand* (in %), bei Reihenweite A		
		50 cm	75 cm	100 cm
7	10	20	13	10
10	15	30	20	15
13	20	40	27	20
16	25	50	32	25

* Prozentangaben, im Vergleich zur Ganzflächenbehandlung

Berechnungsformel für Band- und Reihenspritzung siehe Seite 7.





Hackmaschine mit Bandspritze



Bandspritze

Spritztablette für Bandspritzdüsen ES

 ES 90-01 (80 M)	 V_{min} [bar]	Flüssigkeitsaufwand (l/ha)														
		Reihenweite 0,5 m					Reihenweite 0,75 m					Reihenweite 1 m				
		5,0 km/h	6,0 km/h	8,0 km/h	10,0 km/h	12,0 km/h	5,0 km/h	6,0 km/h	8,0 km/h	10,0 km/h	12,0 km/h	5,0 km/h	6,0 km/h	8,0 km/h	10,0 km/h	12,0 km/h
1,0	0,23	55	46	35	28	23	37	31	23	18	15	28	23	17	14	12
1,5	0,28	67	56	42	34	28	45	37	28	22	19	34	28	21	17	14
2,0	0,32	77	64	48	38	32	51	43	32	26	21	38	32	24	19	16
3,0	0,39	94	78	59	47	39	62	52	39	31	26	47	39	29	23	20
4,0	0,45	108	90	68	54	45	72	60	45	36	30	54	45	34	27	23
1,0	0,34	82	68	51	41	34	54	45	34	27	23	41	34	26	20	17
1,5	0,42	101	84	63	50	42	67	56	42	34	28	50	42	32	25	21
2,0	0,48	115	96	72	58	48	77	64	48	38	32	58	48	36	29	24
3,0	0,59	142	118	89	71	59	94	79	59	47	39	71	59	44	35	30
4,0	0,68	163	136	102	82	68	109	91	68	54	45	82	68	51	41	34
1,0	0,46	110	92	69	56	46	74	61	46	37	31	56	46	35	28	23
1,5	0,56	134	112	84	67	56	90	75	56	45	37	67	56	42	34	28
2,0	0,65	156	130	98	78	65	104	87	65	52	43	78	65	49	39	33
3,0	0,80	192	160	120	96	80	128	107	80	64	53	96	80	60	48	40
4,0	0,92	221	184	138	110	92	147	123	92	74	61	110	92	69	55	46
1,0	0,79	190	158	119	95	79	126	105	79	63	53	95	79	59	47	40
1,5	0,84	202	168	126	101	84	134	112	84	67	56	101	84	63	50	42
2,0	0,97	233	194	146	116	97	155	129	97	78	65	116	97	73	58	49
3,0	1,37	329	274	206	164	137	219	183	137	110	91	164	137	103	82	69
4,0	1,58	379	316	237	190	158	253	211	158	126	105	190	158	119	95	79
1,0	0,91	218	182	137	109	91	146	121	91	73	61	109	91	68	55	46
1,5	1,12	269	224	168	134	112	179	149	112	90	75	134	112	84	67	56
2,0	1,29	310	258	194	155	129	206	172	129	103	86	155	129	97	77	65
3,0	1,58	379	316	237	190	158	253	211	158	126	105	190	158	119	95	79
4,0	1,82	437	364	273	218	182	291	243	182	146	121	218	182	137	109	91
1,0	1,14	274	228	171	137	114	182	152	114	91	76	137	114	86	68	57
1,5	1,39	334	278	209	167	139	222	185	139	111	93	167	139	104	83	70
2,0	1,61	386	322	242	193	161	258	215	161	129	107	193	161	121	97	81
3,0	1,97	473	394	296	236	197	315	263	197	158	131	236	197	148	118	99
4,0	2,28	547	456	342	274	228	365	304	228	182	152	274	228	171	137	114
1,0	1,36	326	272	204	163	136	218	181	136	109	91	163	136	102	82	68
1,5	1,67	401	334	251	200	167	267	223	167	134	111	200	167	125	100	84
2,0	1,93	463	386	290	232	193	309	257	193	154	129	232	193	145	116	97
3,0	2,36	566	472	354	283	236	378	315	236	189	157	283	236	177	142	118
4,0	2,73	655	546	410	328	273	437	364	273	218	182	328	273	205	164	137
1,0	1,82	437	364	273	218	182	291	243	182	146	121	218	182	137	109	91
1,5	2,23	535	446	335	268	223	357	297	223	178	149	268	223	167	134	112
2,0	2,58	619	516	387	310	258	413	344	258	206	172	310	258	194	155	129
3,0	3,16	758	632	474	379	316	506	421	316	253	211	379	316	237	190	158
4,0	3,65	876	730	548	438	365	584	487	365	292	243	438	365	274	219	183

- Betriebsdruck an der Düse
- Die angegebenen Ausbringungsmengen gelten für Wasser.
- Tabellenwerte vor jeder Spritzaktion durch Auslösen überprüfen.
- Auf gleichmäßige Düsenstellung achten.

Bestellbeispiel

Typ + Spritzwinkel + Intern. Düsengröße + Werkstoff = Bestellnummer
 ES 90 02 Messing = ES 90-02 Messing
 ES 90 02 POM = ES 90-02